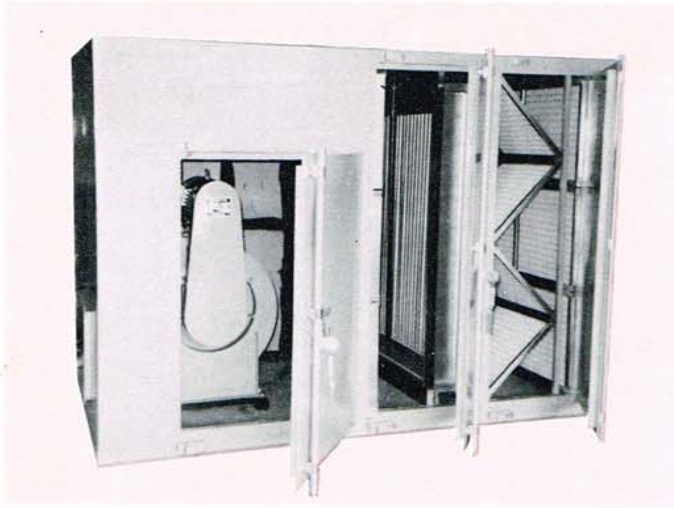


塗装工場における温・湿度管理に！

サンセー加温加湿 ユニット

★冬期乾燥時、梅雨期の塗装に威力発揮！

★既設の塗装ライン工場にすぐ設置出来る！



用途

プラスチック塗装、粉体塗装
木工塗装、工場冷暖房
プッシュプル用給気装置

◆ゴミ対策

乾燥した空気中では浮遊する粉塵が増加する。また静電気が増加しゴミの大きな原因になります。このゴミ対策として湿度の制御が重要である。

◆塗膜性能の向上

製品が塗装されてから焼付されるまでの溶剤や水分の蒸発速度は、周囲の温度に左右されるため温度管理が必要である。又塗膜厚、帯電のための剝離現象を防止する。

◆作業環境の改善

◆作業能率の向上

冷暖房、除・加湿から、空気清浄まで、あらゆる空調機能を発揮！

主要機器の構成

●送風機

送風機はシロッコ型を使用、低騒音高効率の運転が出来ます。風量を任意に調節するダンパーも装備出来ます。

●コイル(加熱、冷却コイル)

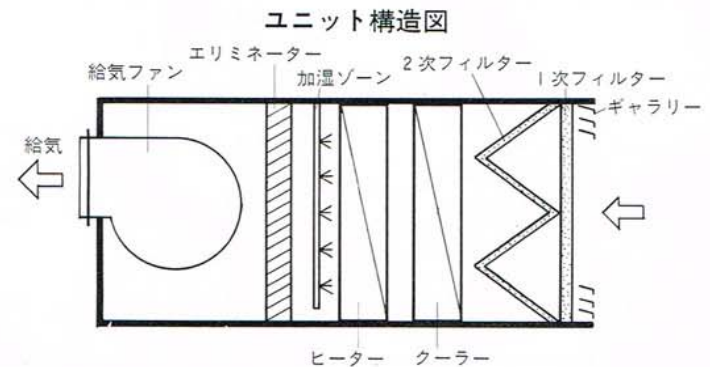
蒸気用コイル、冷却水用コイルを使用。冬期の凍結防止対策も容易です。

●加湿器

蒸気スプレー式、水スプレー式があり、ご要望により、超音波、電気パン型も組込む事が出来ます。

●フィルター

1次、2次の二重のフィルターを用い空気清浄器としての能力も有しております。

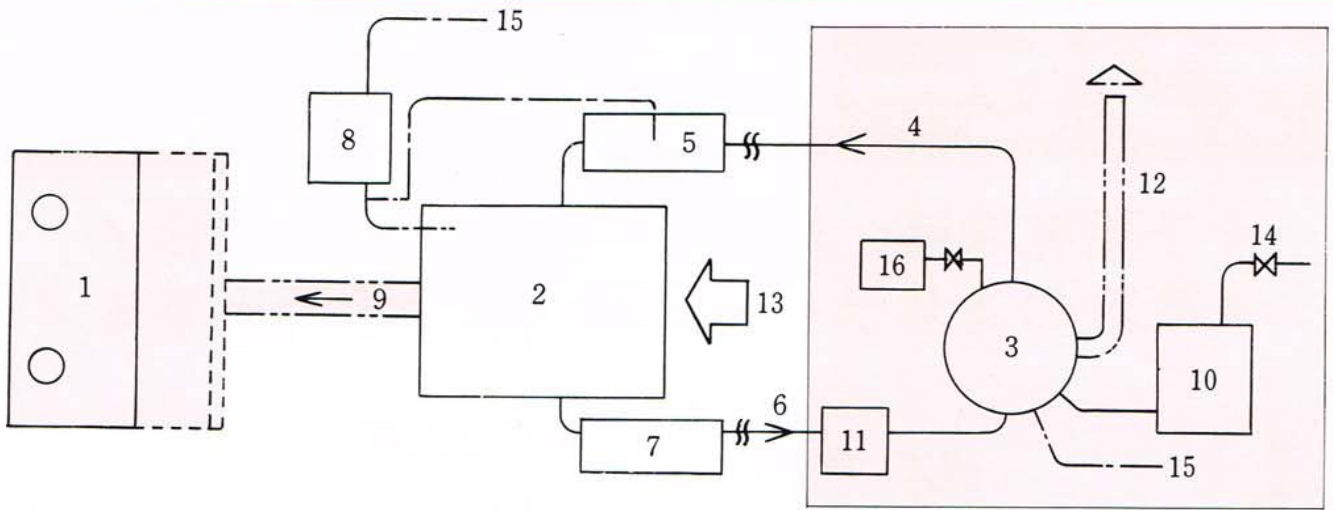


代理店



サンセー工業株式会社

加温加湿システムフローシート

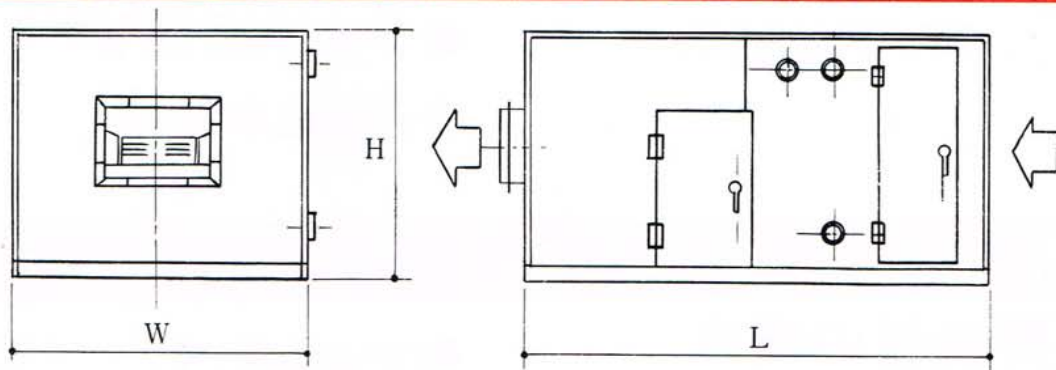


- | | | |
|----------|---------------|--------------|
| 1. 塗装ブース | 7. トラップ回路 | 13. フレッシュエアー |
| 2. ユニット | 8. 操作室 | 14. 給水口 |
| 3. ボイラー | 9. 給気ダクト, フード | 15. 電源 |
| 4. 蒸気配管 | 10. 給水ユニット | 16. 燃料 |
| 5. 温調弁回路 | 11. ドレン回収装置 | |
| 6. ドレン配管 | 12. 排気筒 | |

□部：オプション

除湿・冷房の場合は冷凍機、クーリングタワー等が必要

加温加湿ユニット仕様表



型 式	風 量	電動機	蒸気量	L	W	H	主 管
	m ³ /m	KW	kg/Hr				
SU 50	50	1.5	61	2020	890	855	20A
SU 75	75	1.5	92	2100	1130	895	20A
SU100	100	2.2	121	2140	1130	1095	20A
SU125	125	3.7	152	2190	1530	955	25A
SU150	150	3.7	183	2300	1530	1095	25A
SU200	200	5.5	243	2400	1640	1275	32A
SU250	250	5.5	304	2510	1970	1275	32A
SU300	300	7.5	364	2510	1970	1595	40A
SU400	400	11.0	485	2730	1970	2020	40A
SU500	500	11.0	606	2850	1970	2380	50A

クーラー・除湿付の場合L寸法は730増加します。堅形も別途御座います。

その他営業品目

- | | | |
|-------|-------|-------|
| 乾燥装置 | コンペアー | 設計・製作 |
| 熱風発生器 | 水洗ブース | |
| 空気清浄器 | 送排風機 | |



カンセー工業株式会社